

3.5 实验件结果

通过以上思路,再配以合理的薄板侧料片剪切尺寸,拼焊板车门内板焊缝开裂缩颈位置焊缝偏移达到理论分析位置,拼焊板车门内板焊缝开裂缩颈缺陷消除,如图28所示。

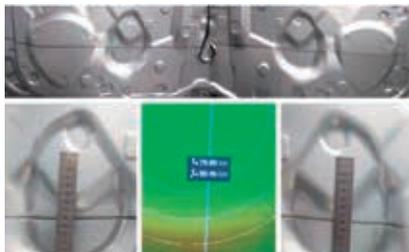


图28 思路整合后薄板侧合理裁料出件后合格状态示意图

4 结语

综合分析后,影响拼焊板车门内板焊缝开裂缩颈的主要原因是成型极限影响外部和内部受力均匀性,导致厚板与薄板减薄失衡,焊缝移动量失控,最终焊缝不稳定的开裂或缩颈。针

对以上分析结论,进行一系列的思路叠加实验,薄板侧裁料。结果显示,外部周边法兰边降低压料力,同时内部刺破延迟补料,同时拼焊板整体向薄板侧平移,厚板侧压料间隙优化,薄板侧合理裁料,新出件相比模拟分析和原出件进料更合理,可以缓解外部和内部受力不均匀状态,厚板与薄板减薄状态均衡,焊缝移动量达到模拟分析理论值,焊缝移动可控。可以很好的弱化不等厚拼焊板不均匀伸长引起的剪应力激增问题,从而有效的解决拼焊板车门内板焊缝开裂缩颈问题。

参考文献

- [1] 刘晓晶,王雅为,王聪,等.激光拼焊板车门内板的回弹模拟[J].哈尔滨理工大学学报,2017(05).
- [2] 陈水生,林建平,辛立久.拼焊板焊缝方向对其单向拉伸性能的影响研

究[J].材料科学与工艺,2010(04).

- [3] 林建平,胡巧声,邬晔佳,等.激光拼焊板焊缝仿真处理方式研究[J].塑性工程学报,2009(06).
- [4] 任晓辉,闫会杰,王丰超,等.车门内板用激光拼焊板开裂问题浅析[J].热加工工艺,2016(03).
- [5] 龚小涛,杨帆,党杰,等.差厚拼焊板车门内板冲压成形焊缝移动数值模拟研究[J].热加工工艺,2012(09).
- [6] 陈水生,孙东继.凸模直径对拼焊板极限胀形性能影响的数值模拟[J].锻压技术,2015(08).

作者信息

姓名:赵锋,工作单位:中国第一汽车集团有限公司,职务:冲压模具工,职称:高级技师,通讯地址:吉林省长春市高新技术产业开发区蔚山路4888号,邮编:130012,电话:13894855199,邮箱:zhaofeng6@faw.com.cn.

(上接04页)

祖国和人民,不畏艰难,无私奉献,为科学技术进步、人民生活改善、中华民族发展作出了重大贡献。新时代更需要继承发扬以国家民族命运为己任的爱国主义精神,更需要继续发扬以爱国主义为底色的科学家精神。广大院士要不忘初心、牢记使命,响应党的号召,听从祖国召唤,保持深厚的家国情怀和强烈的社会责任感,为党、为祖国、为人民鞠躬尽瘁、不懈奋斗!

——希望广大院士做追求真理、勇攀高峰的表率。科学以探究真理、发现新知为使命。一切真正原创的知识,都需要冲破现有的知识体系。“善学者尽其理,善行者究其难。”广大院士要勇攀科学高峰,敢为人先,追求卓越,努力探索科学前沿,发现和解决新的科学问题,提出新的概念、理论、方法,开辟新的领域和方向,形成新的前

沿学派。要攻坚克难、集智攻关,瞄准“卡脖子”的关键核心技术难题,带领团队作出重大突破。

——希望广大院士做坚守学术道德、严谨治学的表率。诚信是科学精神的必然要求。广大院士要做学术道德的楷模,坚守学术道德和科研伦理,践行学术规范,让学术道德和科学精神内化于心、外化于行,涵养风清气正的科研环境,培育严谨求是的科学文化。人的精力是有限的,院士们要更加专注于科研,尽量减少兼职,更加聚焦本专业领域。

——希望广大院士做甘为人梯、奖掖后学的表率。“江山代有才人出”,“自古英雄出少年”。广大院士要在创新人才培养中发挥识才、育才、用才的导师作用。“才者,材也,养之贵素,使之贵器。”要言传身教,发扬学术民

主,甘做提携后学的铺路石和领路人,大力破除论资排辈、圈子文化,鼓励年轻人大胆创新、勇于创新,让青年才俊像泉水一样奔涌而出。

各级党委和政府要充分尊重人才,对院士要政治上关怀、工作上支持、生活上关心,认真听取包括院士在内的广大科研人员意见,加强对科研活动的科学管理和服务保障,为科研人员创造良好创新环境。

各位院士,同志们、朋友们!

全面建设社会主义现代化国家新征程已经开启,向第二个百年奋斗目标进军的号角已经吹响。让我们团结起来,勇于创新、顽强拼搏,为建成世界科技强国、实现中华民族伟大复兴不断作出新的更大贡献!

来源/新华社编辑/钟祺

关于缴纳2021年度会费的通知

中国工艺协会〔2020〕第35号

各会员单位：

根据国家发展改革委、民政部《关于进一步规范行业协会商会收费管理的意见》（发改经体〔2017〕1999号）文件要求，按照《中国机械制造工业协会章程》和第六届会员代表大会审议通过的《中国机械制造工业协会会费标准修改议案》规定，按时缴纳会费是每个会员单位的基本义务，亦是获得服务的基础保障。为使各会员单位能够及时获得更多、更有效、更优质服务，自通知下发之日起开始办理2021年度会费收缴工作，望各会员单位积极支持，自觉履行义务。现将有关事项通知如下：

一、会费标准

理事长单位、副理事长单位：5000元/年

常务理事单位：3000元/年

理事单位：2000元/年

普通单位：1000元/年

二、会费缴纳时间

请于2021年7月15日之前将会费汇至指定账户。

三、会费缴纳方式

（一）银行汇款和邮政汇款均可；

（二）汇款时请注明“会费”，补缴以往年度会费请注明所缴纳会费年度；

（三）汇款后请将汇款底单复印件传真或电子邮件至协会秘书处，并注明会费收据需开列的单位名称、税号、邮寄地址、邮编、收件人姓名及电话。秘书处收到款项后，通过挂号邮寄“全国性社会团体会费统一收据”。

（注：对于未能按时交纳会费的单位，将取消当年参与我会组织推荐的中国机械制造工业科技奖、中国专利奖等活动的资格。）

四、账户信息

户名：中国机械制造工业协会
开户银行：中国工商银行北京礼士路支行
帐号：0200003609014456387

五、联系方式

通信地址：北京市海淀区首体南路2号1207室 邮编：100044
联系人：时博 郭志丽
电话：010-88301523
电子邮箱：cammt@163.com

中国机械制造工业协会
2020年12月15日

关于征集2021年团体标准立项计划的通知

各会员单位：

根据中国机械制造工业协会标准化工作委员会2021年工作安排，现向各会员单位征集2021年团体标准立项计划。

一、征集范围

是指在还未有相关的国家标准和行业标准，或现有国家标准和行业标准不能满足机械制造行业创新发展需求的新技术、新工艺标准。

二、申报要求

按照《中国机械制造工业协会标准化工作委员会管理办法》要求，申报协会团体标准立项计划需提交《立项申请书》及标准草案，详见（<http://www.cammt.org.cn/xzzq.asp>）下载。

请各申报单位随时将相关材料电子版发送至指定邮箱（E-mail: cammt_standard@163.com），同时将纸质版材料寄送至北京市海淀区首体

南路2号1207室（邮编100044）。每个季度整理评审一批立项议案，逾期将转入下一批。

联系人：赵关红
电话：010-88301523

中国机械制造工业协会
2020年12月15日

关于召开2021年全国机电企业工艺年会暨第十五届机械工业节能减排工艺技术研讨会的通知(第二号)

中国工艺协会〔2021〕第11号

各会员单位、各有关单位：

为深入推进稳增长、调结构、促转型、补短板、提品质、增效益，加强机电行业企业交流，更好适应机械行业新常态，促进装备制造业与战略性新兴产业发展，我会定于2021年7月28-31日在中国威海举办“2021年全国机电企业工艺年会暨第十五届机械工业节能减排工艺技术研讨会”，会议主题“绿色制造与智能制造”。会议将邀请相关部委领导、业界知名专家、学者、企业代表进行大会报告和技术研讨，交流研讨制造工艺技术发展以及机电行业企业未来发展，现将会议有关事项通知如下：

一、会议时间及地点

时间：2021年7月28-31日

地点：威海蓝海御华大饭店（地址：威海市环翠区海滨中路62-1号）

二、组织机构

主办单位：中国机械制造工艺协会

承办单位：天润工业技术股份有限公司

协办单位：南京航空航天大学

机械科学研究总院青岛分院有限公司
先进成形技术与装备国家重点实验室
广西玉柴机器股份有限公司
机械装备工业节能减排产业技术创新战略联盟

三、会议日程安排

7月28日	全天	注册报到
7月29日	上午	大会开幕式 大会特邀报告
	下午	大会报告 第六届会员代表大会第四次会议暨六届四次理事会
7月30日	上午	研讨会/专题分论坛
	下午	参观企业
7月31日	全天	返程

四、会务安排

1. 会议费用：会议费2300元/人，学生(非在职)1200元/人，7月10日前交纳会议费享受9折优惠。

2. 食宿及费用：会议期间食宿统一安排，住宿费自理。住宿费由参会代表同酒店单独结算。（房型价格见附件1）

3. 请会议代表于7月10日前回执（见附件1），以便会务组统一安排食宿。

4. 费用缴纳：会议费可提前汇款，现场可使用现金或支付宝缴纳费用，使用支付宝付款的代表请在会议回执中注明付款人的支付宝账户名称。会议费不能刷卡缴纳，建议各参会代表提前汇款，或自带现金缴纳。

汇款信息如下：

开户银行：中国工商银行北京礼士路支行

户名：中国机械制造工艺协会

帐号：0200003609014456387

请在“用途”或“附言”栏中注明“会议费”，在会议回执中说明发票信息及邮寄地址。

五、会议代表

请各会员单位、理事单位高度重视，选派企业主管工艺技术的领导、工艺部门负责人出席年会。会议同期召开会员代表大会，请各会员单位代表准时到会，如工作原因不能到会，请务必委托代表参加。

六、研讨会/分论坛

工艺年会期间将举办研讨会/专题分论坛，各单位可承办专题分论坛或选派代表做分论坛技术报告，展示创新成果，加强企业交流。同时欢迎参加工艺征文活动的投稿作者踊跃报名做分论坛技术报告论坛主要内容如下：

1. 增材制造与快速制造：金属增材制造技术、非金属材料增材制造技术等增材制造工艺、技术、装备及应用，无模铸造等快速制造技术、装备及应用；

2. 轻量化设计与轻量化材料成形：拓扑优化技术、多目

标优化技术, 高强钢、超高强钢、铝、镁、钛合金成形技术, 纤维增强复合材料成形技术、复合材料模压成形技术等;

3. 智能制造技术与数字化制造车间: 数字化工艺设计与仿真、专家系统、数字化物流、生产决策管理系统, 智能制造标准、典型数字化车间建设经验等;

4. 激光焊接与异种连接: 激光焊接技术、激光电弧复合焊接、激光拼焊技术、异种材料连接技术以及新型连接技术等;

5. 绿色制造技术与装备: 绿色设计、传统制造工艺绿色化、绿色制造新工艺/新方法/新装备、资源循环再利用、节能减排技术与装备、绿色制造标准、绿色制造车间、绿色工厂等。

七、举办先进制造工艺与装备展览会

以实物或模型图片、资料等形式, 展示贵单位在先进制造工艺技术、加工设备、工装辅具、新型工艺材料、软件、检测技术与装备、安全环保、质量攻关与技术改造等工作中取得的创新成果。请有意参加展会的单位于2021年7月10日前与会务组联系布展。

八、联系方式

联系人: 吴强 郭志丽 时博

邮 箱: cammt@163.com 电 话: 010-88301523

地 址: 北京市海淀区首体南路2号院1207房间
(100044)

附件: 1. 会议回执; 2. 注意事项及交通路线

中国机械制造工艺协会
2021年5月19日

附件1: 会议回执

年会参会回执单(一人一单)			
姓名		工作单位	
职务/职称		手机	
办公电话		E-mail	
通信地址			
协会职务	<input type="checkbox"/> 副理事长 <input type="checkbox"/> 常务理事 <input type="checkbox"/> 理事 <input type="checkbox"/> 会员单位代表 <input type="checkbox"/> 无		
房间类型	1. 威海蓝海御华大饭店(会场所在地) <input type="checkbox"/> 标准间600元/天(可安排与人合住) <input type="checkbox"/> 单人间600元/天 2. 威海贵禾四季酒店(商务市标仅18间, 豪华市标仅17间) <input type="checkbox"/> 商务市标420元/天(可安排与人合住) <input type="checkbox"/> 豪华市标480元/天(可安排与人合住) 3. 不订房		
入住时间	_____日入住, _____日退房		
附: 请参会代表于11月10日前将回执发电子邮件至cammt_bjb@163.com。本表可从www.cammt.org.cn网站下载电子版。			

附件2: 注意事项及交通路线

发票信息登记表

开票信息	单位名称(必填)		
	纳税人识别号(必填)		
	地 址		
	电 话		
	开户银行		
	账 号		
	备 注	<input type="checkbox"/> 增值税专用发票(填写以上所有信息) <input type="checkbox"/> 增值税普通发票	
以上信息请咨询单位财务后填写完整, 以便我们为您开具发票。			
交款人		联系方式	
交款金额		邮 编	
邮寄地址			

注: 请各位代表提前准备好上表中的信息, 以便我们为您开具发票。现场交费的发票会后邮寄。会议费不能刷卡缴纳, 建议各参会代表提前汇款缴纳。

一、注意事项

1. 根据报名先后顺序优先安排预订房型, 预订房型排满后由会务组随机安排; 因会议期间是当地旅游旺季, 房间紧张, 请各位代表尽早预订。

2. 威海蓝海御华大饭店是本次会议会场所在地;

3. 威海贵禾四季酒店距离会场约1.5公里, 会议期间会务组将安排摆渡车接送。

二、交通路线

(一) 威海站——威海蓝海御华大饭店(约4.4公里)

1. 自威海站(汽车站)站乘坐K3路/52路/12路东发园林区间公交车至市人社局站公交站下车, 步行(约270米)即到;

2. 乘出租车至酒店, 费用约14元。

(二) 威海北站——威海蓝海御华大饭店(距离约13公里)

1. 自威海北站乘坐52路公交车至市人社局站下车, 步行(约460米)即到;

2. 乘出租车至酒店, 费用约31元。

(三) 威海大水泊国际机场——威海蓝海御华大饭店(距离约37公里)

1. 自威海机场站乘坐威海机场巴士1号线至唐人海湾站下车, 步行(约280米)即到。

2. 乘出租车至酒店, 费用约100元。